

Fișa de verificare a standardelor minimale necesare și obligatorii pentru abilitare – comisia Inginerie Industrială și Management

Condiții minimale privind punctajul

Nr. crt.	Condiții minimale privind punctajul	Necesar	Realizat
1	Activitatea didactică profesională (A1)	Minim 130 puncte	137,25 puncte
	Cărți / manuale / monografii – prim autor	Minim 2	3 cărți
	Suporturi de curs / Îndrumare	Minim 4 Minim 2 prim autor	5 îndrumare / suporturi curs 4 prim autor
2	Activitatea de cercetare (A2)	Minim 300 puncte	432,81 puncte
	Articole în reviste indexate ISI sau în volumele unor manifestări științifice	Minim 8	10 articole
	Articole în reviste indexate ISI	Minim 3	4 articole în reviste
	Articole în reviste indexate ISI sau în volumele unor manifestări științifice – autor principal	Minim 3	6 articole autor principal
	Articole în reviste din zona roșie sau galbenă	Minim 1	1 articol în zona galbenă
	Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în baze de date internaționale	Minim 8	21 articole
	Granturi / proiecte câștigate prin competiție	Minim 2 ca director	2 granturi director
3	Recunoașterea impactului activității (A3)	Minim 100 puncte	271,51 puncte
Total		Minim 530 puncte	841,57 puncte

A1. Activitatea didactică și profesională 137,25 > 130 puncte

1.1. Cărți / manuale / monografii / capitole în cărți de specialitate

1.1.1. Cărți / manuale / monografii / capitole de specialitate ca autor

Minim 2 ca prim autor

Nr. crt.	Referința bibliografică	Indicatori unitari
Edituri internaționale		nr. pag. / (5*nr. autori)
Prim autor		
1	<i>The Synthesis of New Algorithms for CAD Profiling of Cutting Tools</i> , Lambert Academic Publishing, ISBN 978-613-7-08923-1 , 2018, 72 pag, Teodor, V.G. , Baroiu, N., Susac, F.	4,80
2	<i>Contributions to the elaboration of a method for profiling tools</i> , Lambert Academic Publishing, ISBN 978-3-8433-8261-8 , 2010, 155 pag, Teodor, V.G.	31

Coautor		
3	<i>Chapter 5.3. Influence of some kinematic and geometrical parameters of spur gears on the characteristics of the hertzian contact</i> , in DEVELOPMENT IN MACHINING TECHNOLOGY, vol. 1, Cracow University of Technology, ISBN 978-83-7242-640-6, 2011, pag. 139-149 , Ripa, M., Teodor, V.G.	1,10
Edituri naționale		nr. pag. / (10*nr. autori)
Prim autor		
4	<i>Profilarea sculelor prin metode analitice</i> , Editura Fundației Universitare "Dunărea de Jos" din Galați, ISBN (10)973-627-333-4, ISBN (13)978-973-627-333-9, 2006, 170 pag, Teodor, V.G. , Oancea, N., Dima, M.	5,66
Coautor		
5	<i>Pompe si compresoare elicoidale. Profilări CAD și analitice ale sculelor generatoare</i> , Editura Academica, ISBN 978-606-606-004-2, 2017, 355 pag, Baroiu, N., Popa, L.C., Teodor, V.G. , Berbinschi, S., Susac, F.	7,10
6	<i>Modelarea schemelor de aşchiere la danturare</i> , Editura Cerami, ISBN 978-973-667-270-5, 2007, 195 pag, Dima, M., Oancea, N., Teodor, V.G.	6,50
7	<i>Generarea suprafețelor prin înfășurare</i> , Editura Fundației Universitare Dunărea de Jos din Galați, ISBN 973-627-106-4, ISBN 973-627-239-7, 2005, 300 pag, Oancea, N., Baicu, I., Dima, M., Teodor, V.G.	7,50
Total		63,66
3 cărți ca prim autor		

1.2. Alte materiale didactice

1.2.1. Suporturi de curs / îndrumare

Minim 4, din care 2 prim autor

Nr. crt.	Referința bibliografică	Indicatori unitari
Suporturi de curs		nr. pag. / (20*nr. autori)
Prim autor		
1	<i>Cercetare operațională</i> , Suport de curs pentru anul IV IEI-IFR, Universitatea Dunărea de Jos Galați, 2013, 47 pag, Teodor, V.	2,35
2	<i>Managementul proiectelor</i> , Suport de curs pentru anul IV IEI-IFR, Universitatea Dunărea de Jos Galați, 2009, 48 pag, Teodor, V.	2,40
Coautor		
3	<i>Bazele generării suprafețelor</i> , Suport de curs pentru IEI-IFR, Universitatea Dunărea de Jos Galați, 2006, 118 pag, Oancea, N., Teodor, V.G. , Dima, M.	1,97
Îndrumare		
4	<i>Îndrumar de laborator pentru disciplina Sisteme Computerizate de Măsurare</i> , anul I, specializarea MCII (masterat), 2012, 27 pag, Teodor, V.G.	1,35
5	<i>Îndrumar practica</i> , anul III, specializarea TCM, 2010, 21 pag, Teodor, V. , Ciocan, O.	0,52
Total		8,59
4 suporturi de curs / îndrumare ca prim autor		

1.3. Coordonare de programe de studii, organizare, și coordonare programe de formare continuă

Nr. crt.	Programul de studii	Indicatori unitari
Director / Responsabil		15 / program
1	Coordonare program de studii IEI-IFR	15
Total		15

1.4. Dezvoltare de noi discipline

Nr. crt.	Programul de studii	Indicatori unitari
Titular		10 / disciplină
1	Modelare cu Algoritmi Genetici, anul II MNPMT, 2007-2008	10
2	Managementul Proiectelor, anul IV IEI, 2008-2009	10
3	Inginerie reconstructiva, anul I ISIF, 2009-2010	10
4	Sisteme Computerizate de Măsurare, anul I MCII, 2010-2011	10
5	Cercetare Operațională, anul IV IEI, 2011-2012	10
Total		50

A2. Activitatea de cercetare 432,81>300

2.1. Articole indexate în reviste ISI Thomson Reuters și în volumele unor manifestări științifice indexate Thomson Reuters, vizibile în baza de date

De la ultima promovare ([Conferențiar – decizia 1982/29.09.2013](#)):

Minim 8 ca prim autor, din care 3 în reviste, minim 3 ca autor principal

Începând din 2018 – minim un articol în reviste din zona roșie sau galbenă (se referă la întreaga activitate)

Nr. crt.	Referința bibliografică	Indicatori unitari
Articole în reviste din zona roșie sau galbenă		-
1	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., 3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, DOI 10.1007/s00170-012-3989-3, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-3768, 2013, factor de impact 1.779 , autor corespondent	în zona galbena
Articole în reviste		(30+10 * FI) / nr. autori
Autor principal (prim autor sau autor corespondent)		
1	Baroiu, N., Teodor, V.G. , Berbinschi, S., Susac, F., Oancea, N., New sharpening method and the behaviour of the multi-flute twist drill with curved cutting edge in machining operations , Indian Journal of Engineering and Materials Sciences, Vol. 23, October 2016, pp. 357-369, ISSN 0975-1017 (Online); 0971-4588 (Print), factor de impact 0.485 , autor corespondent	6,97
2	Berbinschi, S., Baroiu, N., Teodor, V. , Oancea, N., End Mill Tool Profiling by CAD Method , Indian Journal of Engineering and Materials Sciences, vol. 21, pag. 296-302, ISSN 0975-1017 (Online); 0971-4588 (Print), 2014, factor de impact 0.413 , autor corespondent	8,53

Coautor		
3	Baroiu, N., Baroiu, L., Teodor, V.G. , Ciocan, L.T., Graphical Method for Profiling the Side Mill which Generate Helical Flute of Tungsten Carbide Dental Cross Cut Bur , Romanian Journal of Materials, 2018, 48 (1), ISSN 2457-502X, pp. 131-139, factor de impact 0.560	8,90
4	Beznea, E.F., Chirica, I., Baroiu, N., Teodor, V. , Parametric Study of Experimental and Numerical Simulation of Sandwich Composite Structures Flexural Behaviour , Materiale Plastice, vol. 54, nr. 4, 2017, ISSN 0025-5289, pp. 682-688, factor de impact 0.778	9,44
Articole în volumele unor manifestări științifice indexate ISI		25 / nr. autori
Autor principal (prim autor sau autor corespondent)		
5	Teodor, V.G. , Baroiu, N., Berbinschi, S., Susac, F., Oancea, N., A graphical solution in CATIA for profiling end mill tool which generates a helical surface , ModTech International Conference - Modern Technologies in Industrial Engineering, Sibiu, JUN 14-17, 2017, doi: 10.1088/1757-899X/227/1/012128	5
6	Baroiu, N., Berbinschi, S., Teodor, V.G. , Susac, F., Oancea, N., The complementary graphical method used for profiling side mill for generation of helical surface , ModTech International Conference - Modern Technologies in Industrial Engineering, Sibiu, JUN 14-17 2017, doi: 10.1088/1757-899X/227/1/012013, autor corespondent	5
7	Teodor, V. , Baroiu, N., Susac, F., N. Oancea, The rack-gear tool generation modeling. Non-analytical method developed in CATIA, using the relative trajectories method , IMA NEE 2016, Kallithea, Grece, IOP Publishing: Materials Science and Engineering, vol. 161, article number 012028, doi: 10.1088/1757/899X/161/1/012028	6,25
8	Teodor, V. , Berbinschi, S., Baroiu, N., Oancea, N., Graphical method for profiling hob mill that generate cycloid worms , 3rd International Conference on Modern Technologies in Industrial Engineering (ModTech), Mamaia, ROMANIA, JUN 17-20, 2015, doi 10.1088/1757-899X/95/1/012037	6,25
Coautor		
9	Frumusanu, G., Teodor, V.G. , Oancea, N., Ring-tool profiling - graphical method in CATIA based on generating trajectories theorem , IMA NEE 2016, Kallithea Grece, IOP Publishing: Materials Science and Engineering, volume 161, article number: 012027, doi: 10.1088/1757/899X/161/1/012027	8,33
10	Paunoiu, V., Teodor, V. , Susac, F., Researches regarding the hydroforming process of aluminum components , 3rd International Conference on Modern Technologies in Industrial Engineering (ModTech), Mamaia, ROMANIA, JUN 17-20, 2015, doi 10.1088/1757-899X/95/1/012016	8,33
Total		73
10 articole		
4 articole în reviste		
6 articole ca autor principal		
1 articol în zona galbenă		

2.2. Articole în reviste și volumele unor manifestări științifice indexate în alte baze de date internaționale

De la ultima promovare ([Conferențiar – decizia 1982/29.09.2013](#)): **Minim 8**

Nr. crt.	Referința bibliografică	Indicatori unitari
Articole în volumele unor manifestări științifice indexate BDI		15 / nr. autori
Autor principal (prim autor sau autor corespondent)		
1	V.G. Teodor , F. Susac, N. Baroiu, V. Păunoiu, N. Oancea, Graphical method in CATIA for side mill tool profiling using the generating relative trajectories , Lecture Notes in Mechanical Engineering, pp. 215-228, Springer International Publishing AG 2017, ISBN 978-3-319-56429-6, DOI 10.1007/978-3-319-56430-2, 2017 Indexată: Scopus , SpringerLink	3
2	V.G. Teodor , N. Baroiu, F. Susac, N. Oancea, The modelling of involute teeth generation, with the relative generating trajectories method , Academic Journal of Manufacturing Engineering - AJME, Vol. 14, Issue 4, 2016, ISSN 1583-7904, Indexată: Ebsco , Scopus	3,75
3	V.G. Teodor , V. Paunoiu, S. Berbinschi, N. Baroiu, N. Oancea, The Metod of “In-Plane Generating Trajectories” for Tools which Generate by Enveloping — Application in CATIA , Journal of Machine Engineering, Vol 15, No. 4, ISSN 1895-7595, pag. 69-80, 2015, Indexată: DOAJ	3
4	V.G. Teodor , N. Baroiu, S. Berbinschi, N. Oancea, A graphical expression for the method of substitutive circles family applied for profiling side mill designed to generate sealing worms of cycloid pumps , Applied Mechanics and Materials Vol. 809-810, pag. 998-1003, 2015, Indexată: Scientific.net	3,75
5	V. Teodor , G. Frumușanu, N. Oancea, S. Berbinschi, Analytical Method to Profile the Hob Mill Generating an Ordinate Whirl of Surfaces with Non-Involute Profile , Proceedings in Manufacturing Systems, Vol. 10, Issue 2, pp. 71-76, 2015, ISSN 2067-9238, Indexată: Index Copernicus	3,75
6	V. Teodor , S. Berbinschi, N. Baroiu, N. Oancea, Study of the Enwrapping Profiles Associated with Rolling Centrodes by the Minimum Distance Method. Graphical Solution Developed in the CATIA Design Environment , Applied Mechanics and Materials - Monitoring, Controlling and Architecture of Cyber Physical Systems, Vol. 656, pp. 181-191, 2014, Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/AMM.656.181, ISSN: 1662-7482, Indexată: Scopus , Scientific.net	3,75

7	S. Totolici, V. Teodor , N. Baroiu, S. Berbinschi, <i>Spiroid Gear with Composite Profile of the Worm - Hob Mill Tool</i> , Advanced Materials Research - Modern Technologies in Industrial Engineering II, Vol. 1036, pp. 376-381, 2014, Trans Tech Publications, Switzerland, autor corespondent doi:10.4028/www.scientific.net/AMR.1036.376, Indexată: Scopus , Scientific.net	3,75
8	C.L. Popa, V.G. Teodor , N. Baroiu, N. Oancea, <i>Side Mill Tool Profiling for Generation of Helical Surfaces Determined by Reverse Engineering</i> , Applied Mechanics and Materials - Engineering Solutions and Technologies in Manufacturing, Vol. 657, pp. 28-32, 2014, Trans Tech Publications, Switzerland, autor corespondent , doi:10.4028/www.scientific.net/AMM.657.28, Indexată: Scopus , Scientific.net	3,75
Coautor		
9	E.N. Corolencu, V.G. Teodor , <i>Front Axle of Mercedes AMG GT. Modelling In Autodesk Inventor</i> , Journal of Industrial Design and Engineering Graphics, [S.l.], n. 12, p. 91-96, May 2017, ISSN 2344-4681 Indexată: Index Copernicus , DOAJ	7,50
10	N. Baroiu, V.G. Teodor , F. Susac, N. Oancea, <i>Hob mill profiling method for generation of timing belt pulley</i> , Lecture Notes in Mechanical Engineering, pp. 13-26, Springer International Publishing AG 2017, ISBN 978-3-319-56429-6, DOI 10.1007/978-3-319-56430-2, 2017 Indexată: Scopus , SpringerLink	3,75
11	F. Susac, N. Baroiu, B.L. Marcu, D. Ganea, V.G. Teodor , <i>Parametric design of an electric driven reduction gear for anchor and mooring winches</i> , Lecture Notes in Mechanical Engineering, pp. 157-175, Springer International Publishing AG 2017, ISBN 978-3-319-56429-6, DOI 10.1007/978-3-319-56430-2, 2017 Indexată: Scopus , SpringerLink	3
12	N. Baroiu, V.G. Teodor , G.A. Costin, <i>Constructive-functional analysis of single-rod double-acting hydraulic cylinders</i> , Tehnomus Journal - New Technologies and Products in Machine Manufacturing Technologies, ISSN-1224-029X, pp. 126-131, 2017; Indexată: Index Copernicus	5
13	F. Susac, V.G. Teodor, D. Ganea, <i>Estimation of Heat Transfer Coefficient in Permanent Mold Casting Using Artificial Neural Networks</i> , Tehnomus Journal - New Technologies and Products in Machine Manufacturing Technologies, ISSN 1124-029X, pp. 178-182, 2017 Indexată: Index Copernicus	5
14	N. Baroiu, V.G. Teodor , F. Iftode, <i>Monitoring a group of hydraulic pumps connected to the water feeding system of a civil building</i> , Advanced Engineering Forum, ISSN: 2234-991X, Vol. 21, pp. 474-481, 2016, doi:10.4028/www.scientific.net/AEF.21.474 Indexată: Scientific.net , ProQuest	5

15	V. Paunoiu, V.G. Teodor , N. Baroiu, <i>The hydro-multipoint forming process of complex sheet metal parts</i> , Journal of Machine Engineering, Vol 15, No. 3, pag. 16-116, 2015, ISSN 1895-7595, Indexată: DOAJ	5
16	G. Frumușanu, V. Teodor , N. Oancea, <i>Graphical Method in CATIA to Profile the Hob Mill for Generating the Slitting Saw Cutter Teeth</i> , Applied Mechanics and Materials Vol. 811 (2015) pp 85-91, 2015 Indexată: Scientific.net	5
17	G. Frumusanu, V.G. Teodor , N. Oancea, <i>Comparative Analytical Solutions to the Problem of Profiling the End Mill Cutter to Generate Helical Surfaces</i> , Applied Mechanics and Materials Vol. 809-810, pag. 39-44, 2015 Indexată: Scientific.net , Ebsco	5
18	V. Paunoiu, V.G. Teodor , C. Fetecau, <i>Virtual Manufacturing of Cranial Prosthesis by Reverse Engineering and Multipoint Forming</i> , Applied Mechanics and Materials Vol. 809-810, pag. 817-822, 2015 Indexată: Scientific.net , Ebsco	5
19	N. Baroiu, D. Boazu, S. Berbinschi, V. Teodor , <i>Modeling and Experimental Research Regarding the Temperature Distribution Along Curved Cutting Edges</i> , Advanced Materials Research - Modern Technologies in Industrial Engineering II, Vol. 1036, pp. 259-264, Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/AMR.1036.259 , 2014 Indexată: Scopus , Scientific.net	3,75
20	S. Berbinschi, V.G. Teodor , G. Frumușanu, N. Oancea, <i>The Pinion Cutter for Profiled Holes – Graphical Method in CATIA</i> , Applied Mechanics and Materials - Engineering Solutions and Technologies in Manufacturing, Vol. 657, pp. 720-724, Trans Tech Publications, Switzerland, doi:10.4028/www.scientific.net/AMM.657.720 , 2014 Indexată: Scopus , Scientific.net	3,75
21	C.L. Popa, V.G. Teodor , N. Baroiu, S. Berbinschi, <i>Cutting Tools for Generating of Rotors Compresors</i> , Academic Journal of Manufacturing Engineering - AJME, Vol. 12, pp. 67-72, ISSN 1583-7904, 2014 Indexata: Scopus , Index Copernicus	3,75
Total		89
21 articole		
8 articole ca autor principal		

2.4. Proprietate intelectuală, brevete de invenție și inovație

Nr. crt.	Brevet	Indicatori unitari
Brevet național		20 / nr. autori
1	Brevet de invenție nr. 127177, <i>Procedeu pentru ascuțirea hiperboloidală a burghiilor multitaș cu muchie de așchiere în arc de cerc</i> , inventatori: Teodor, V.G. , Baroiu, N., Fetecau, C., Berbinschi, S., Oancea, N., 2017	4

2	Brevet de invenție nr. 126382, Procedeu și dispozitiv pentru ascuțirea cilindro-toroidală a burghiilor elicoidale multitaș cu muchii de așchiere în arc de cerc , inventatori: Oancea, N., Teodor, V.G. , Fetecau, C., Frumusanu, G.R., 2015	5
3	Brevet de invenție nr. 125838, Procedeu și dispozitiv pentru ascuțirea conică a burghiilor multitaș cu muchie de așchiere în arc de cerc , inventatori: Oancea, N., Fetecău, C., Teodor, V. , Dumitrașcu, N., Marinescu, V., 2011;	4
4	Brevet de invenție nr. 125839, Procedeu și dispozitiv pentru ascuțirea cilindrică a burghiilor multitaș cu muchie de așchiere în arc de elipsă , inventatori: Teodor, V. , Fetecău, C., Oancea, N., Dumitrașcu, N., Marinescu V., 2011.	4
5	Brevet de invenție nr. 122263, Cuțit-roată de danturat cu dinți amovibili , inventatori: Dima, M., Epureanu, Al., Teodor, V. , Oancea, N., 2009;	5
6	Brevet de invenție nr. 122264, Cuțit-pieptene pentru danturare , inventatori: Epureanu, Al., Dima, M., Teodor, V. , Oancea, N., 2009;	5
7	Brevet de invenție nr. 122483, Dispozitiv pentru rectificarea arborilor poliformi , inventatori: Epureanu, Al., Ghiță, E., Dima, M., Teodor, V. , Roșca, C., Oancea, N., 2009;	3,33
Total		30,33

2.5. Granturi / proiecte câștigate prin competiție sau contracte cu mediul socio-economic

Minim 2 director sau 4 responsabil

Nr. crt.	Grant	Indicatori unitari
Granturi naționale - Director		10 * val / (10 mii euro)
1	Contract ID PN-II-ID-PCE-2008 791/2008 , Geometria Topologica a Construcțiilor Mecanice , 249.493,3 RON = 249.493,3/4,5=55.442,96 Euro	55,44
2	Proiect PN-II-RU-TE-2014-4-0031 , Sinteza unor noi algoritmi de proiectare CAD a profilurilor sculelor așchietoare, generatoare a suprafețelor complexe, cu mijloace neanalitice , valoare totală 550.000,00 RON=550.000/4,5=122.222 Euro	122,22
Granturi naționale – Membru în echipă		2 * nr. ani de participare în proiect
1	Contractul nr 523/2006, Tema 4, Modelari matematice și informatice ale proceselor de generare prin rulare a vârtejurilor de suprafețe în scopul sintezei de scule așchietoare ce asigură reducerea consumului energetic , 27.800,00 RON = 7.943 Euro	2*24luni/12=4
2	Contract CEEX –Nr. 23/2005 , Titlul : Tehnici bazate pe tehnologia informației și comunicării pentru controlul dimensional adaptiv/inteligent al unei noi generații de sisteme de manufacturare reconfigurabile , val totala 86.303,00 RON = 24.658 Eur	2*12luni/12=2
3	Proiect ID PN-II-ID-PCE-2007-1 656/2007 , O noua abordare a	2*36luni/12=6

	<i>problematicii înfășurării suprafețelor, bazată pe metode de reprezentare în forma discretă a suprafețelor, în vederea algoritimizării și informatizării profilării sculelor generatoare</i> , 624.327,00 Ron = 178.379 Euro	
4	PN-III-P1-1.2-PCCDI-2017-0446, <i>Tehnologii de fabricare inteligente pentru producția avansată a pieselor din industriile de automobile și aeronautică</i> , Coordonator: Universitatea "Vasile Alecsandri" din Bacău, 1.057.500,00 Ron	2*28luni/12=4,66
5	Proiect DA-SPACE – <i>Open Innovation to raise Entrepreneurship skills and Private Partnership in Danube Region</i> , DTP1-1-46-1.2, Interreg. Danube Transnational Programme, membru în echipă, 137.475,00 Euro	2*30luni/12=5
6	Proiect DATAS – <i>Dezvoltare, adaptare, transformare în antreprenariat studentesc</i> , contract CNFIS-FDI-2018-0132, 149.500,00 Ron	2*7luni/12=1,16
Total		200,48
2 Granturi - director		
6 Granturi – membru în echipă		

2.6. Coordonare / dezvoltare laborator / centru de cercetare

Nr. crt.	Laborator	Indicatori unitari
Responsabil		40 / laborator
1	Laborator de calcul și măsurări	40
Total		40

A3. Recunoașterea și impactul activității 271,51>100

3.1. Vizibilitate în baze de date internaționale

Nr. crt.	Referința bibliografică	Indicatori unitari
Citări în articole indexate ISI		10 / nr. autori
Articol indexat ISI		
a). Frumușanu, G., Oancea, N., <i>Technological solution to profile and generate the teeth of central gear for precessional gear drives</i> , Int J Adv Manuf Technol, DOI: 10.1007/S00170-012-4515-3 Springerlink		
1	Teodor, V. , <i>Contributions to the Elaboration of a Method for Profiling Tools. Tools which Generate by Enwrapping</i> , Lambert Academic, poz. 17	10
2	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N. – <i>3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools</i> (2012). Int J Adv Manuf Technol, DOI: 10.1007/s00170-012-3989-3 Springerlink, poz. 19	3,33
b). Han, Quanquan et al., <i>Theoretical model for CNC whirling of screw shafts using standard cutters</i> , The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2013, DOI: 10.1007/s00170-013-5214-4, ISSN 1433-3015, publicata on-line 2013-08-06		
3	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>A Study on Helical Surface Generated by the Primary Peripheral Surfaces of Ring Tool</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 61, Combined 1-4, pag. 15-24, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 1	3,33

4	Oancea, N., Popa, I., Teodor, V. , Oancea, V., <i>Tool profiling for generation of discrete helical surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 50, Issue 1-4, pag. 37-46, ISSN 0268-3768, 2010, poz. 7	2,50
5	Teodor, V. , Popa, I., Oancea, N., <i>The profiling of end mill and planing tool to generate helical surfaces known by sampled points</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 51, Issue 5-8, pag. 439-452, ISSN 0268-3768, 2010, poz. 9	3,33
c). Lu Hong, Liu Zhi, Wang Shaojun, Digitization modeling and CNC machining for enveloping surface parts , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 73, Issue 1 4, pp. 209 227, doi: 10.1007/s00170-014-5777-8, ISSN 1433-3015, 2014		
6	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, DOI 10.1007/s00170-012-3989-3, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-376, 2012, poz. 1	3,33
7	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>A Study on Helical Surface Generated by the Primary Peripheral Surfaces of Ring Tool</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 61, Combined 1-4, pag. 15-24, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 2	3,33
8	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Tools that Generate Helical Surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 5-8, pag. 505-512, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 3	3,33
d). Li, Guochao; Sun, Jie; Li, Jianfeng, Process modeling of end mill groove machining based on Boolean method , International Journal of Advanced manufacturing Technology, Vol. 75 , Issue 5-8, pp. 959-966, ISSN 1433-3015, 2014		
9	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>A Study on Helical Surface Generated by the Primary Peripheral Surfaces of Ring Tool</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 61, Combined 1-4, pag. 15-24, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 1	3,33
10	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Tools that Generate Helical Surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 5-8, pag. 505-512, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 2	3,33
11	Teodor, V. , Popa, I., Oancea, N., <i>The profiling of end mill and planing tool to generate helical surfaces known by sampled points</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 51, Issue 5-8, pag. 439-452, ISSN 0268-3768, poz. 16	3,33
e). Zhi Liu; Hong Lu; Guoming Yu; Shaojun Wang; A novel CNC machining method for enveloping surface , The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, pp 1-12, 24 October 2015, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-3768, doi: 10.1007/s00170-015-7982-5, 2015		
12	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, DOI 10.1007/s00170-012-3989-3, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-3768, 2012, poz. 1	3,33
13	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>A Study on Helical Surface Generated by the Primary Peripheral Surfaces of Ring Tool</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 61, Combined 1-4, pag. 15-24, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 2	3,33

14	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Tools that Generate Helical Surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 5-8, pag. 505-512, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 3	3,33
f). Guochao Li, A new algorithm to solve the grinding wheel profile for end mill groove machining , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Sept. 2016, doi: 10.1007/s00170-016-9408-4		
15	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Tools that Generate Helical Surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 5-8, pag. 505-512, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 1	3,33
g). N. Selmi, H. Bel Hadj Salah, Ability of the flexible hydroforming using segmented tool , The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 89: 1431-1442, pp. 1-12, doi: 10.1007/s001700-16-9160-9, 2016		
16	Paunoiu, V., Teodor, V.G. , Baroiu, N., <i>The hydro-multipoint forming process of complex sheet metal parts</i> , Journal of Machine Engineering, Vol 15, No. 3, pag. 16-116, ISSN 1895-7595, 2015, poz. 11	3,33
h). Moustafa Gadalla, Deyi Xue, Recent advances in research on reconfigurable machine tools: A Literature Review , International Journal of Production Research, doi: 10.1080/00207543.2016.1237795, 2016		
17	Cuzmin, C., Teodor, V. , Oancea, N., Marinescu, V., Epureanu, A., <i>Dimensional Dynamics Identification of Reconfigurable Machine Tools</i> , European Conference, WSEAS Press, Athens, 2007, poz. 17	2
i). Gang Li, Zhonghou Wang, Weidong Zhu, A Function-Oriented Active Form-Grinding Method for Cylindrical Gears Based on Error Sensitivity , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 92, Issue 5-8, pp. 3019-3031, ISSN (Print) 0268-3768, ISSN (Online) 1433-3015, 2017		
18	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, DOI 10.1007/s00170-012-3989-3, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-3768, 2012, poz. 2	3,33
Citări în articole indexate BDI		5 / nr. autori
Articol BDI		
a). David Samek, Ondrej Bilek, Jakub Cerny, Prediction of grinding parameters for plastics by artificial neural networks , International Journal of Mechanics, 3(5), 2011, 250-261 Indexat: Scopus		
1	A. Epureanu, V. Teodor , N. Oancea, <i>Topological modeling of the part geometry in manufacturing</i> , Proc. of the 11th WSEAS Int Conference, MAMECTIS'09, poz. 15	1,66
b). D. Ghelase, L. Daschievici, A. Epureanu, Knowledge Management in Mechanical Engineering , Proc. of the World Congress on Engineering, 2011, Vol. I, July 6-8, London, UK. Indexat: Scopus		
2	Epureanu, A., Teodor, V. , <i>On line geometrical identification of reconfigurable machine tool using virtual machining</i> , in Enformatica Journal, 2006, Vol. 15, poz. 5	2,50

<p>c). Ghelase Daniela, Daschievici Luiza, Epureanu Alexandru, Falticeanu Constantin, Patilea Geanina, Assesment of the Competitive Management Efficiene in the Manufacturing Processes, Proc. of the 8th WSEAS International Conference on System Science and Simulation in Engineering, ISSN 1790-2769, ISBN 978-960-474-131-1, pp. 175-179 Indexat: ACM</p>		
3	<p>Epureanu, A., Teodor V., <i>On line geometrical identification of reconfigurable machine tool using virtual machining</i>, in Enformatica Journal, 2006, Vol. 15, poz. 10</p>	2,50
<p>d). S. Ciuntu, F. Buruiana, D. Ghelase, L. Daschievici, A. Epureanu, On-line Econometric Modeling of the Manufacturing System and Process, Proc. of the 11th WSEAS Int Conference on Mathematical methods, computational techniques and intelligent systems, pp. 229-234. Indexat: ACM</p>		
4	<p>Epureanu, A., Teodor, V., <i>On line geometrical identification of reconfigurable machine tool using virtual machining</i>, in Enformatica Journal, 2006, Vol. 15, poz. 10</p>	2,50
<p>e). Quan Quan Han et al., Tool-Path Calculation for NC Machining the Helical Surface of Screw Shaft Based on the End Section, 2012, Advanced Materials Research, Vol. 569, pp. 410-414, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMR.569.410 Indexat: Scopus</p>		
5	<p>Teodor, V., Popa, I., Oancea, N., <i>The profiling of end mill and planing tool to generate helical surfaces known by sampled points</i>, International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 51, Issue 5-8, pag. 439-452, ISSN 0268-3768, 2010, poz. 2</p>	1,66
<p>f). Han Quanquan, Liu Riliang, Theoretical modeling and error analysis for CNC whirling of the helical surfaces of custom screws using common inserts, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part C-Journal of Mechanical Engineering Science, vol. 228, Issue 11, pp. 1948-1957, doi: 10.1177/0954406213513573, 2014 Indexat: Scopus</p>		
6	<p>Berbinschi, S., Teodor, V., Oancea, N., <i>Tool profiling for generation of discrete helical surfaces</i>, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 1-4, pag. 37-46, ISSN 0268-3768, 2010, poz. 7</p>	1,66
7	<p>Teodor, V., Popa, I., Oancea, N., <i>The profiling of end mill and planing tool to generate helical surfaces known by sampled points</i>, International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 51, Issue 5-8, pag. 439-452, ISSN 0268-3768, poz. 8</p>	1,66
<p>g). Liu Riliang, Zhu Haiguang, On Helical Projection and Its Application in Screw Modeling, Advances in Mechanical Engineering, doi: 10.1155/2014/901047, 2014 Indexat: Scopus</p>		
8	<p>Teodor, V., Popa, I., Oancea, N., <i>The profiling of end mill and planing tool to generate helical surfaces known by sampled points</i>, International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 51, Issue 5-8, pag. 439-452, ISSN 0268-3768, poz. 6</p>	1,66
<p>h). Fromentin, G., Dobbeler, B., Lung, D., Computerized Simulation of Interference in Thread Milling of Non-Symmetric Thread Profiles, Procedia CIRP, Vol. 31, pp. 496–501, 15th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (15th CMMO), doi:10.1016/j.procir.2015.03.018, 2015 Indexat: Scopus</p>		

9	Oancea, N., Popa, I., Teodor, V. , Oancea, V., <i>Tool profiling for generation of discrete helical surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technologies, vol. 50, Issue 1-4, pag. 37-46, ISSN 0268-3768, 2010, poz. 19	1,25
i). Lusic, M., Wimmer, M., Maurer, C., Hornfeck, R., Engineering framework for enabling mass customisation of curvilinear panels with large surfaces by using pin-type tooling , Procedia CIRP 37, 2015, pp. 265-270, doi:10.1016/j.procir.2015.08.066, 2015 Indexat: Scopus		
10	Paunoiu, V., Teodor, V. , <i>Geometric Reconfiguration of the Multipoint Forming Dies Using Reverse Engineering</i> , The Annals of Dunarea de Jos University of Galati, fasc. V, NewTech 09, pag. 415-418, ISSN 1221-4566, 2009, poz. 8	2,50
j). Vedat Savas, Cetin Ozay, Abdulkerim Yapici, Machining of an involute worm gear drive using the surface definition procedure , Materials Testing 57(7-8):702-707, July 2015, doi: 10.3139/120.110767, 2015 Indexat: Scopus		
11	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, DOI 10.1007/s00170-012-3989-3, ISSN 1433-3015, ISSN 0268-3768, 2012, poz. 10	1,66
k). D.M. Mihaiu, O. Bologa, S.G. Racz, Integration of CAD CAM CAE techniques in numerical control of reconfigurable deep-drawing dies , Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 14, Issue 2/2016, pp. 21-27 Indexat: Scopus		
12	Paunoiu, V., Teodor, V. , Baroiu, N., Lalau, C., <i>The Multi-Physics System in Reconfigurable Multipoint Forming</i> , The Annals of Dunarea de Jos University of Galati, fasc. V, pag. 81-86, ISSN 1221-4566, 2010, poz. 4	1,25
Citări în alte publicații		3 / nr. autori
Articol		
a). D. Ghelase, L. Daschievici, C. Falticeanu, Al. Epureanu, Competitive control of the manufacturing systems , Analele Universității Dunărea de Jos, din Galați, 2009		
1	Epureanu, A., Teodor, V. , <i>On line geometrical identification of reconfigurable machine tool using virtual machining</i> , in Enformatica Journal, 2006, Vol. 15, poz. 3	1,50
b). Vulc, Silvia, Studiul abrazării sculelor așchietoare din carburi metalice dedicate prelucrării alezajelor adânci , Teza de doctorat , Universitatea "Lucian Blaga" din Sibiu, Facultatea de inginerie "Hermann Oberth", îndrumator Dan Brindasu, 2016		
2	Baroiu, N., Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>Comparative Study of Drill's Flank Geometry Developed with the CATIA Software</i> , The Annals of "Dunărea de Jos" University of Galati, Fascicle V, Volume I, 2012, pag. 27-32, ISSN 1221-4566, poz. 12	0,75
c). Totolici Sofia, Dima Mircea, Popa, I., Oancea, N., Algorithm for Gear Shaped Tool Profiling bz Bezier Approximation , Analele Universitatii Dunarea de Jos din Galati, 2008, pp. 49-54.		
3	Oancea, N., Teodor V. , Popa, I., <i>Rack Gear Tool - Approximate Profiling Method</i> , 2008, WSEAS, ECC+08 Conference, Malta, Greece, poz. 9	1

4	Teodor, V. , Oancea, N., Dima, M., <i>Tool's profiling by analytical methods</i> , 2006, Dunarea de Jos University Publishing House, poz. 10	1
d). V. Paunoiu, F. Quadrini, N. Baroiu, Al. Epureanu, Numerical study of the influence of Interpolator elastic modulus in reconfigurable multipoint forming , Analele Universitatii Dunarea de Jos din Galati, 2011, pp. 5-10.		
5	Paunoiu, V., Teodor, V. , Epureanu, A., <i>Springback compensation in Reconfigurable multipoint forming of the thick plates</i> , Proc. of NewTech Int Conference, Brno University of Technology, pp. 13-18, poz. 7	1
e). Eugen-Vlad Nastase, Dan Scurtu, Doru Calarasu, Bogdan Ciobanu, Design methodology of kinetic hydraulic turbines , Int J Modern Manufact Technolog, III(1), 2011		
6	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., (2010), <i>Kinematical method for rack-gear tool's profiling in CATIA design environment</i> , Int J Modern Manufact Technolog, II(2), 23-31, poz. 8	1
f). Baroiu, N., Berbinschi, S., CAD Modeling of Helical Cylindrical Surfaces with Applications for Helical Drills , Buletinul Științific al Universității „POLITEHNICA” din Timișoara, Tomul 58(72), fasc supl. 2013, pp. 31-34, 2013		
7	Baroiu, N., Berbinschi, S., Teodor, V. , <i>The reconstruction of a 3D component through reverse engineering</i> , Buletinul Institutului Politehnic din Iași, Tomul LVII (LXI), pp. 125-132, ISSN 1582-6392, 2011, poz. 3	1
8	Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>3D Graphical Method for Profiling Tools that Generate Helical Surfaces</i> , International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 60, Combined 5-8, pag. 505-512, ISSN 0268-3768, 2011, poz. 4	1,50
9	Teodor, V. , <i>Contributions to the Elaboration of a Method for Profiling Tools. Tools which Generate by Enwrapping</i> , Lambert Academic Publishing, ISBN 978-3-8433-8261-8, 2010, poz. 9	3
g). Y.S. Chouhan, M.A. Saloda, S. Jindal, C. Agrwal, Optimization of drilling process parameters for thrust force: A Review , International Journal of Fracture and Damage Mechanics, vol. 1, no. 2, 2016		
10	Baroiu, N., Croitoru, C., Berbinschi, S., Teodor, V. , Totolici, S., <i>Cutting Force and Torque at Drilling with Curved Cutting Edge Multi-Flute Drill</i> , Proceedings of the 1st International Conference on Industrial and Manufacturing Technologies (INMAT '13), Vouliagmeni, Athens, pp. 46-51, ISSN 2227-4596, ISBN 978-1-61804-186-9, poz. 6	0,60
h). K.N. Girishchands, S.M. Anjankumar, P.M. Girishbhai, S. Dharini, Sheet metal forming by water hammering machine: A Review , International Journal on Recent Technologies in Mechanical and Electrical Engineering, Vol. , Issue 3, ISSN 2349-7947, pp. 22-25		
11	Paunoiu, V., Teodor, V.G. , Baroiu, N., <i>The hydro-multipoint forming process of complex sheet metal parts</i> , Journal of Machine Engineering, Vol 15, No. 3, pag. 16-116, ISSN 1895-7595, poz. 9	1
i). Elena Vasilyevna Simenko, Sergei Anatolyevich Ignatiev, Marianna Vladimirovna Voronina, Analytical and Computer-Graphic Method of Surfaces' Formation Projected by Rays of Congruence of Cylindrical Screw Lines with the Constant Step , International Journal of Engineering and Technology, vol. 9, no. 5, Oct-Nov 2017, pp. 3912-3921, ISSN (Print) 2319-8613, ISSN (Online) 0975-4024, doi: 10.21817/ijet/2017/v9i5/170905183, 2017		

12	Baroiu, N., Berbinschi, S., Teodor, V. , Oancea, N., <i>The Modeling of the Active Surfaces of a Multi-Flute Helical Drill with Curved Cutting Edge Using the SV& Toolbox Environment</i> , Proceedings of the 13th International Conference on Tools – ICT, 2012, Miskolc, pag. 259-264, ISBN 978-963-9988-35-4, poz. 6	0,75
13	S. Berbinschi, V. Teodor , N. Oancea, <i>A 3D Method for Profiling the Shaping Tool for the Generation of Helical Surfaces</i> , The Annals of “Dunărea de Jos” University of Galati, Fascicle V, Volume I, 2011, pag. 21-28, ISSN 1221-4566, poz. 7	1
14	Popa, C., Teodor, V. , Baroiu, N., Oancea, N., <i>Side Mill Tool Profiling for Generation of Helical Surfaces Determined by Reverse Engineering</i> , Applied Mechanics and Materials, vol. 657, pp. 28-32, IManE 2014, Chisinau, , poz. 26	0,75
15	Teodor, V. , Popa, I., Dura, G., Oancea, N., <i>The Profiling of Disk Tool for Generation of Discretely Known Helical Surfaces</i> , The Annals of Dunarea de Jos University of Galati, fasc. V, NewTech 09, ISSN 1221-4566, 2009, poz. 32	0,75
Total		103,51

3.2. Prezentări efectuate ca invitat în plenul unor manifestări științifice naționale și internaționale

Nr. crt.	Manifestarea științifică internațională	Indicatori unitari
Invitat		20 / prezentare
1	Plenary Lecturer, cu prelegerea „ A Topological Approach of the Geometry Modeling and Control in Manufacturing ”, The 5th International Conference on Dynamical Systems And Control, 2009, Tenerife, Spania	20
2	Plenary Lecturer, cu prelegerea „ Modeling of Surfaces Machining ”, la International Conference on Industrial and Manufacturing Technologies (INMAT '13), 2013, Vouliagmeni, Grecia	20
Total		40

3.3. Membru în colectivele de redacție sau comitetele științifice ale revistelor și manifestărilor științifice, organizator de manifestări științifice / Recenzor pentru reviste și manifestări științifice naționale și internaționale indexate ISI

Nr. crt.	Membru în colectivele de redacție sau comitetele științifice ale revistelor și manifestărilor științifice	Indicatori unitari
Membru în colectivul de redacție al unei reviste naționale		5 / revistă
1	Membru în colectivul de redacție al Analelor Universitatii Dunarea de Jos din Galati, fasc. V.	5
Membru în comitetele științifice ale unor manifestări științifice indexate BDI		8 / manifestare
1	Membru în comitetul științific internațional al conferinței „ <i>New Aspects on Computing Research</i> ”, WSEAS European Computing Conference 2008 , Malta	8

2	Membru în comitetul științific al conferinței internaționale Innovative Manufacturing Engineering and Energy , IManEE, 2018, Chișinău, Republica Moldova	8
Recenzor pentru reviste indexate ISI		10 / revistă
1	Recenzor International Journal of Advanced Manufacturing Technology	10
Recenzor pentru manifestări științifice indexate BDI		8 / manifestare
1	Recenzor pentru conferința internațională IManEE 2015	8
2	Recenzor pentru conferința internațională ModTech 2015	8
3	Recenzor pentru conferința internațională WMSCI 2015	8
4	Recenzor pentru conferința internațională IManEE 2016	8
5	Recenzor pentru conferința internațională IManEE 2017	8
6	Recenzor pentru conferința internațională MSEC 2017	8
7	Recenzor pentru conferința internațională IManEE 2018	8
Total		87

3.4. Experiență de management, analiză și evaluare în cercetare și/sau învățământ

Nr. crt.	Evaluare competiții proiecte de cercetare științifică	Indicatori unitari
Expert evaluator		2*ani desfășurare
1	Expert evaluator competiția Parteneriate 2012	2
2	Expert evaluator competiția Eureka 2016	2
Total		4

3.5. Premii

3.5.4. Premii naționale în domeniu

Nr. crt.	Premii naționale	Indicatori unitari
Premierea rezultatelor cercetării		5 / premiu
Articole		
1	A Reconfigured Rack-Tool for the Generation Of Gears , publicat în Int. Journ. Of Adv. Manuf. Technol., vol. 40, issue 7-8, pag 662-668, ISSN 0268-3768, 2009, poz. 29 în lista cu premiarea rezultatelor cercetării sesiunea decembrie 2008	5
2	3D Graphical Method for Profiling Gear Hob Tools , publicat în Int. Journ. Of Adv. Manuf. Technol., vol. 64, issue 1-4, pag 291-304, ISSN 0268-3768, 2013, poz. 857 în lista cu premiarea rezultatelor cercetării sesiunea decembrie 2013	5
Brevete		
3	Brevet nr. 122264, Cuțit-pieptene pentru danturare , poz. 21 în lista cu premiarea rezultatelor cercetării – brevete, trimestrul I, 2009	5
4	Brevetul nr. 122263, Cuțit-roată de danturat cu dinți amovibili , poz. 22 în lista cu premiarea rezultatelor cercetării – brevete, trimestrul I, 2009	5

5	Brevetul nr. 127177, <u>Procedeu pentru ascuțirea hiperboloidală a burghiilor multiaș cu muchie de așchiere în arc de cerc</u> , poz. 12 în lista cu premiarea rezultatelor cercetării – brevete, competiția 2017	5
Total		25

3.6. Membru în academii, organizații, asociații profesionale de prestigiu, naționale și internaționale, apartenență la organizații din domeniul educației și cercetării

3.6.4. Asociații profesionale

Nr. crt.	Asociația	Indicatori unitari
Membru în asociații profesionale naționale		3 / asociație
1	ModTech – Professional Association in Modern Manufacturing Technologies - membru	3
2	SIAR – Societatea Inginerilor de Automobile din România – membru	3
3	AUIF – Asociația Universitară de Ingineria Fabricației, Filiala Galați - membru	3
4	AGIR – Asociația Generală a Inginerilor din România, Filiala Galați - membru	3
Total		12