

INVITAȚIE

Prin prezenta, vă aducem la cunoștință că Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați este interesată să achiziționeze **“Corpuri de Mobilier Tehnologic de Laborator – contract nr. CNFIS-FDI-2018-0273”** și vă invităm să depuneți oferta tehnică și financiară, având în vedere următoarele:

1. Denumirea autorității contractante: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați

Cod de identificare: 3127522

Adresa: Str. Domnească nr. 47, Galați, România

Telefon: 0236 419 177

Fax: 0236 419 177

2. Denumire invitație: **“Corpuri de Mobilier Tehnologic de Laborator – contract nr. CNFIS-FDI-2018-0273”**

3. Modalitatea de desfășurare: achiziție directă conform prevederilor art. 43 alin. (2) din Hotărârea nr. 395/2016.

4. Pentru depunerea ofertei se vor completa: formularele atașate.

5. Împărțirea pe lot-uri: **NU**

6. Valoarea estimată totală **fără TVA: 20476.00 lei.**

7. Criteriu de atribuire: prețul cel mai scăzut.

8. Coduri CPV: conform caietului de sarcini.

9. Tip contract: contract de furnizare.

10. Obiectul contractului - achiziția de **Corpuri de Mobilier Tehnologic de Laborator – contract nr. CNFIS-FDI-2018-0273**

11. Data limită de depunere a ofertelor: **17.07.2018 ORA 14⁰⁰**

12. Adresa la care se transmit ofertele: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați, str. Domnească nr. 47, Galați, România, cod poștal 800008, Registratură sau la adresa de e-mail - virginia.tachita@ugal.ro.

13. Limba de redactare a ofertei: Română

14. Tip de finanțare și modalitate de plată: plata se face în termen de maximum 30 de zile de la prestarea serviciilor, din *fondurile proiectului*, în contul furnizorului deschis la Trezoreria Statului.


15. Moneda în care se transmite oferta de preț : lei

16. Modul de obținere a documentației : atașat invitației.

17. Persoana de contact: Virginia Tăchiță, tel. 0336 130 115, e-mail virginia.tachita@ugal.ro

18. Vă rugăm să confirmați primirea prezentei invitații la numărul de fax 0236 419 177 sau la adresa de e-mail - virginia.tachita@ugal.ro.

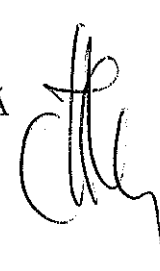
RECTOR,
Prof. univ. dr. ing. Tudian Gabriel BÎRSAN

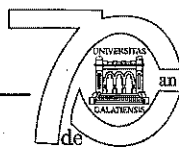


DIRECTOR ACHIZIȚII ȘI INVESTIȚII,
Ec. Marian DĂNĂILĂ



ÎNTOCMIT,
Ing. Virginia TĂCHIȚĂ





Aprobat,
Rector,
Prof.dr.ing. Iulian Gabriel Birsan

CAIET DE SARCINI

ACHIZIȚIE DE CORPURI DE MOBILIER TEHNOLOGIC DE LABORATOR

1. AUTORITATEA CONTRACTANTĂ: Universitatea „Dunărea de Jos” din Galați

2. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

2.1 Rolul prezentului caiet de sarcini îl constituie achiziționarea de corpuri de mobilier tehnologic de laborator, aferente dotării unui laborator de Protecția Mediului din cadrul Facultății de Inginerie, pentru desfășurarea activităților prevăzute în planul de realizare a proiectului. Se impune achiziția unui mobilier nou, care să corespundă și asigure siguranța studenților în procesul didactic și de cercetare, datorită degradării mobilierului de laborator existent.

Obiectul prezentei achiziții este reprezentat de furnizarea de mobilier tehnologic de laborator pentru spațiile de învățământ/cercetare științifică utilizate de studenții de la Facultatea de Inginerie, Universitatea „Dunărea de Jos” din Galați.

Produsele livrate în cadrul contractului vor fi instalate și testate de specialiștii furnizorului, iar după punerea în funcțiune, personalul didactic și tehnic al Autorității Contractante va fi instruit. Va fi asigurat service-ul în perioada de garanție pentru toate produsele livrate și puse în funcțiune.

DENUMIRE ACHIZIȚIE	COD CPV
Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1200/700/900 mm - Structura de susținere tip A1 și blat de lucru tip B1.	39181000-4
Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm – vezi detalii la Capitolul C. C1.	39122100-4
Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1500/700/900 mm - Structura de susținere tip A1 și blat de lucru tip B1.	39181000-4
Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm - vezi detalii la Capitolul C. C1.	39122100-4
Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm - vezi detalii la Capitolul C. C1.	39122100-4

3. CERINȚE GENERALE

Condiția principală avută în vedere la elaborarea ofertei tehnice va fi asigurarea unui standard ridicat de calitate și fiabilitate necesar în desfășurarea activităților didactice și de cercetare științifică

de înaltă calitate în spațiile mai jos enumerate.

Caracteristicile tehnice și funcționale prezentate mai jos pentru produsele ce fac obiectul achiziției sunt obligatorii și minimale, ele putând fi oferite la un nivel superior (cu evidențierea punctuală a tuturor acestor abateri). În cazul în care nu pot fi îndeplinite toate cerințele minime impuse, oferta va fi declarată neconforma.

Specificatiile tehnice care indică un anumit producător, o anumită origine sau un anumit procedeu de fabricație care caracterizează produsele furnizate, mărci, brevete, tipuri, origine sau o producție specifică, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a caracteristicii solicitate și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea „echivalent”.

Produsele oferite trebuie să fie noi (nefolosite), de cea mai bună calitate, cu performanțe tehnologice de ultimă generație și realizate în concordanță cu standardele interne și internaționale valabile în prezent, standarde care vor fi menționate în ofertă.

Nu se acceptă produse demo sau second hand. Propunerea tehnică trebuie să conțină pentru fiecare produs informații privind anul când a intrat în fabricație, modelul oferit, precum și anul de fabricație/asamblare.

Vor fi menționate explicit denumirea produsului oferit, modelul, codul, firma producătoare, originea. Ofertantul va completa FISA DETALII PRODUCĂTOR, conform formularului anexat la prezentul caiet de sarcini (Anexa 2).

Ofertantul trebuie să stabilească și să ia în considerare componenta produsului oferit pentru a corespunde cerințelor minime din prezentul caiet de sarcini. În cadrul propunerii tehnice ofertantul va detalia obligatoriu întreg produsul oferit prin descrierea caracteristicilor, componentelor și a funcțiilor. **Componenta produsului oferit trebuie să asigure funcționarea la parametrii solicitați, fără a necesita achiziții auxiliare din partea Beneficiarului (tubulatura, racorduri, material izolant, prinderi, etc).**

Specificatiile tehnice și de calitate ale produselor oferite trebuie să fie susținute obligatoriu de **documentații integrale, actuale și relevante** – broșuri, pliante, prospecte, fișe tehnice, file de catalog, cărți tehnice ale producătorului, semnate, ștampilate, cu mențiunea “conform cu originalul” pe fiecare pagină. Propunerea tehnică va fi prezentată obligatoriu conform modelului din Anexa 1 la prezentul caiet de sarcini. **Specificatiile tehnice solicitate de achizitor se vor comenta articol cu articol și se va indica exact pagina și poziția din prospectul/fișa tehnică/manualul de la producător, atașate la propunere, în care se face referire la respectarea acelei cerințe de către produsul oferit. Orice specificație tehnică ce nu poate fi demonstrată prin aceste metode, nu va fi luată în considerare și se va considera că produsul oferit nu îndeplinește cerința solicitată.**

4. CARACTERISTICI TEHNICE ȘI DE PERFORMANȚĂ MINIME OBLIGATORII:

Obiectul achiziției îl constituie furnizarea **mobilierului tehnologic de laborator**, corespunzător specificațiilor tehnice și descrierilor din prezentul caiet de sarcini, livrare, asamblare/montaj, testare, punere în funcțiune.

Propunerea tehnică va fi prezentată detaliat pe fiecare piesă/produs de mobilier din tabelul cu necesarul identificat de Autoritatea Contractantă și în cantitățile solicitate.

4.1.CERINȚE / PRESCRIPTII / STANDARDE APLICABILE:

Specificatiile tehnice solicitate în cele ce urmează vor fi considerate **cerințe minime obligatorii** și vor fi evidențiate în cadrul propunerii tehnice de către operatorii economici ofertanți prin prezentarea de documente relevante și suficiente, de la producătorul mobilierului (astfel de

documente includ dar nu se limitează la: fișe tehnice, file de catalog, broșuri, pliante, prospecte, cărți tehnice, rapoarte de încercare eliberate de un organism de evaluare a conformității sau un certificat emis de un astfel de organism drept mijloc de probă care să ateste conformitatea produselor care fac obiectul achiziției cu cerințele/criteriile stabilite prin specificațiile tehnice, în sensul prevederilor art.158 din Legea nr.98/2016, declarații și certificate de conformitate europeană).

Orice referire din cuprinsul prezentei documentații de atribuire prin care se indică un anumit producător, o anumită origine sau un anumit procedeu care caracterizează produsele furnizate, mărci, brevete, tipuri, origine sau o producție specifică, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a caracteristicii solicitate și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea „echivalent”.

Mobilierul de laborator trebuie să corespundă ca proiectare și execuție fiecărui spațiu de lucru indicat de către beneficiar, să se alinieze la **fluxul de activități** din acel spațiu, și să realizeze un concept unitar cromatic și funcțional de amenajare alături de celelalte elemente prezente (pereți, placări de pereți, tencuieli, pardoseli, ferestre, parapetei, scurgeri, puncte de alimentare cu apă și cu energie electrică, coloristică generală). În acest sens, nivelul tehnic de calitate și echipare/accesorizare va fi același în toate spațiile cu aceeași aplicație, pentru ușurință în viitoarele relocări sau reamenajări, păstrându-se intacte funcționalitatea și design-ul.

Soluția de amenajare/amplasare a produselor de mobilier pentru fiecare încăpere din prezentul caiet de sarcini va fi prezentată în baza planurilor atașate prezentului caiet de sarcini, soluție ce va fi personalizată de ofertant. Astfel, **planurile/schițele de mobilare** vor fi prezentate autorității contractante, spre validare, în variantă **2D (plan)** și **3D (vederi/axonometrii)**, ca parte a propunerii tehnice pentru fiecare spațiu în parte:

- plan și vederi axonometrice pentru fiecare încăpere/spațiu în parte;
- fișa tehnică individuală pentru fiecare reper cuprins în amenajare (vezi centralizator mai jos – pe piese de mobilier).

Fiecare fișă de plan va cuprinde un tabel de articole, așa cum se găsec repartizate pe încăperi în tabelul centralizator. Numerotarea acestora se va face atât în plan, cât și în vederile 3D, astfel încât să fie ușor de identificat fiecare reper în parte.

Notă: După atribuirea contractului, ofertantul se obligă să efectueze propriile măsurători în șantier, în baza compartimentărilor real executate, în vederea dimensionării exacte a produselor de mobilier ofertate și pentru definitivarea planurilor de mobilare, astfel încât încadrarea în spațiul alocat și funcționalitatea mobilierului să fie asigurate la recepția acestuia, fără costuri suplimentare pentru beneficiar în raport cu propunerea financiară din cadrul ofertei prezentate. Planurile finale (agerate și parafate de către Beneficiar sau imputerniciții acestuia) ce vor sta la baza atribuirii contractului de achiziție publică vor respecta prevederile standardului european **SR EN 14056 sau echivalent**, fiind documentată în scris conformitatea cu acest standard.

Produsele ofertate trebuie să fie confecționate din materiale certificate pentru uzul în laboratoare didactice și de cercetare științifică, îndeplinind minim condițiile precizate prin standardele naționale care adoptă standardele europene în domeniu (sau normativele echivalente acestora). Pentru dovedirea conformității produselor incluse în oferta cu aceste standarde, se solicită prezentarea următoarelor documente în cadrul propunerii tehnice:

- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 13150:2004** (Mese de lucru pentru laboratoare – Dimensiuni, cerințe de siguranță și metode de testare) sau echivalent, și **SR EN 14056:2004** (Mobilier de laborator. Recomandări pentru proiectare și instalare) sau echivalent;
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 14727:2006** (Mobilier de laborator. Corpuri de depozitare pentru laboratoare. Cerințe și metode de încercare) sau echivalent;

Se acceptă și alte documente echivalente cu certificatele de conformitate solicitate, care să fie eliberate de un organism de evaluare a conformității care să dovedească într-o manieră echivalentă că produsele au fost executate și testate și ca sunt îndeplinite cerințele de securitate/siguranță și de performanță reglementate de standardele naționale adoptate SR EN 13150 (sau echivalent), SR EN 14727 (sau echivalent). Un exemplu în acest sens este dosarul tehnic întocmit de producător în scopul certificării conformității, care trebuie să conțină printre altele: descrierea marcării produsului, declarație de conformitate, rapoarte de încercări/buletine de analiză ale produsului emise de laboratoare/organisme acreditate, descrierea produsului, desene de proiectare și de fabricație, rezultatele calculului de proiectare și ale testelor/controalelor efectuate, alături de explicații necesare pentru înțelegerea acestora, lista componentelor care intră în alcătuirea respectivei piese, lista standardelor aplicate.

Astfel, se acceptă documentarea conformității produselor oferite cu aceste standarde prin dosarul tehnic întocmit de producător, sau un raport de încercare/testare pentru produsul în cauză, emis de un organism recunoscut (acreditat).

Pentru produsele oferite culorile acceptate sunt: RAL 7035, RAL 9010, RAL 9006 sau similar.

Ofertele care nu fac dovada explicită a caracteristicilor tehnice declarate vor fi considerate neconforme.

Oferta va include livrarea și montajul mobilierului, precum și toate accesoriile necesare pentru montaj astfel încât toate produsele să fie complet funcționale la recepția lor finală.

4.2. CARACTERISTICI ALE MATERIALELOR:

A. STRUCTURI DE SUSȚINERE / MODALITĂȚI CONSTRUCTIVE PENTRU MESE DE LUCRU:

A.1 Pentru mesele de laborator – suport aparatură/mese de lucru - (tip 1):

Mesele vor avea formă de “H” (pentru părțile laterale), construcție demontabilă, și vor fi realizate din profilul metalic rectangular, cu dimensiuni minime ale secțiunii transversale de **60/30/2 mm**, acoperit cu vopsea-pulberi epoxidică, aplicată **electrostatic** – în straturi suprapuse, de grosime totală minimă de 80 de microni.

Sudurile sau alte îmbinări ale cadrului metalic vor fi mascate și polizate corespunzător, pentru uzul în laborator sau alt spațiu de analize – este exclusă sudura în puncte.

Culori recomandate: alb RAL 9010, gri deschis RAL 7035 sau similar. Pentru orice modul de masă, sarcina totală suportată de blat va fi de până la **150 de kg/mp de blat**, uniform distribuite.

Cadrelle intră în alcătuirea meselor standard de laborator, la înălțime 750/900 mm ($\pm 10\%$ conform prevederilor **SREN 13150:2004** sau echivalent). Cadrelle vor avea piciorușe reglabile, pentru compensarea eventualelor diferențe de nivel ale pardoselii și protecție la pardoseală. Acestea trebuie să fie rezistente, ușor de reglat și ușor de înlocuit, din material plastic sau echivalent – prin construcția lor, aceste piciorușe defavorizează depunerea de impurități și lichide.

Dimensionarea modulelor de masă, execuția și stabilitatea finală a fiecărui modul de lucru va corespunde standardului european **SREN 13150:2004** sau echivalent. Ofertanții trebuie să dovedească și să indice conformitatea produsului cu acest standard european și național de producție, ca parte integrantă din documentația scrisă a propunerii tehnice.

B. BLATURI/SUPRAFETE DE LUCRU:

B.1 Laminat compact acoperit cu HPL rezistent chimic și mecanic de grosime 0.8 mm - Blat pentru mese de lucru:

Caracteristici:

Stratul superficial al panourilor, care intră în contact cu utilizatorii și cu diverși reactivi chimici

este complet uniform și non-poros, având o grosime de cel puțin 75 micrometri, asigură o durată de utilizare extinsă și permite o cuățare ușoară, respectiv o rezistență crescută la dezinfectanți, nesuținând dezvoltarea microbiană. Prezintă un strat de acrilat de poliuretan integrat, dublu întărit timp de min 35 de minute sub o presiune mai mare de 75kg/cm², și expus la temperaturi ridicate cf EN438.

Panourile folosite vor avea față inferioară identică (aceleași proprietăți ale suprafeței, același finisaj și același decor) – rezultând astfel un panou perfect echilibrat.

Blatul va fi rezistent la agenți corozivi, coloranți și umiditate, va avea o structură superficială fără pori, va fi lavabil, sanitizabil și rezistent la agenți dezinfectanți (pe bază de clor și alcool, precum și la detergenții comuni de uz casnic, acetonă, apă fierbinte, abur sau alte soluții sanitare tipice de laborator).

Nu sunt acceptate materialele tratate cu ioni de argint sau alți aditivi similari, cu proprietăți anti-microbiene, întrucât eficiența lor dispare în timp.

Materialul de construcție - rășină fenolică HPL este executat în conformitate cu standardul EN 438 sau echivalent. Fața inferioară și superioară vor fi rezistente la apă și la temperaturi de minim 170° C. Va fi documentată tehnic rezistența la UV și IR;

Panouri tratate anti-foc - acest material se va înscrie în minim clasa Bs2d0.

Comportarea chimică va fi prezentată în fișa tehnică atașată propunerii tehnice care atestă rezistența chimică la cel puțin următorii agenți chimici: hidroxid de sodiu până la concentrații de 40%, acid clorhidric <10%, peroxid de hidrogen 3-30 %, acizi anorganici <10%, acid acetic, acid boric, acetone, alcooli, aldehide, formaldehidă, amine, acid boric, acid citric, esterii, etanol, eterii, glicerina, hexanol, ketone, mercur, toluen s.a substanțe /reactivi utilizați în domeniul medical.

Miezul expus al panoului are o rezistență chimică bună, este compus din mai multe straturi de hârtie Kraft, impregnată cu rășină fenolică.

Alte proprietăți:

- Densitate aparentă DIN 52350/ISO 1183: $\geq 1.4\text{g/cm}^3$
- Rezistența la încovoiere a panourilor (Conform EN ISO 178): $\geq 100\text{Mpa}$
- Modificări dimensionale datorate schimbărilor climatice, măsurate la temperaturi ridicate: maxim 0.05 lungime și 0,15 transversal (conform EN 438-2)
- Furnizorii de materie primă (hârtie) și producătorul de HPL sunt certificați FSC și PEFC
- Panouri produse în conformitate cu standarde înalte de mediu, bazate pe materiale naturale certificate
- Panourile și resturile de material rezultat în urma debitărilor pot fi reciclate termic
- Panourile sunt certificate EPD (Environmental Product Declarations)

În cadrul propunerii tehnice se vor atașa fișe tehnice ale produsului, tabele comparative, fișe originale de catalog și alte materiale relevante în acest sens, care să ateste caracteristicile sus menționate.

Pentru acest material se solicită o garanție de minim 10 ani de la recepția finală.

C. ELEMENTE DE DEPOZITARE (corpuri mobile sub blatul de lucru- Produsul se va livra cu manual de întreținere și utilizare):

Cl. Corpuri de stocare în spații de laborator – materiale, feronerie:

Carcasa / interioare dulapuri: din panouri melaminate acoperite cu HPL, în grosime totală de min. 19 mm, cu cant din PP pentru spațiile de laborator, aplicat prin adezivare poliuretanică. Cantul va avea grosime de minim 2 mm pentru toate muchiile intens solicitate cum ar fi cantul frontal al polițelor și cantul perimetral al reperelor active. Se acceptă grosimi mai mici de 2 mm pentru canturile încadrate sau neexpuse.

Modalitate obligatorie de construcție a corpurilor de depozitare: nici un panou constructiv al unui element de depozitare, indiferent dacă aceasta muchie este expusă/încadrată sau ascunsă, nu va avea laturi neborderate și nefinisate care să permită miezului materialului să intre în contact cu mediul de laborator. Astfel materialului îi crește rezistența în timp și emisiile de formaldehidă sunt reduse.

Toate polițele interioare non-structurale ale corpurilor vor fi reglabile pe înălțime (în minim 5 poziții presetate) iar suportii de polița vor fi obligatoriu metalici și vor împiedica extragerea accidentală a acesteia.

Toate elementele de depozitare cu înălțimi de până la 1200 mm inclusiv - vor avea placa superioară (capacul) de grosime minim 25 mm.

Panoul de pe spate: va fi realizat din melamină HPL de 19 mm pentru elementele de depozitare “under-bench” mobile sub blatul de lucru, iar în cazul corpurilor la sol – din MDF melaminat de grosime minimă 4 mm, încadrat (nu se acceptă aplicat cu capse/cuișoare).

Fronturi uși/sertare: Pentru toate corpurile **mobile under-bench** de stocare din spațiile de laborator se va folosi pentru panourile frontale (uși și fețe de sertar) un material dublu melaminat, placat pe ambele fețe cu un strat adițional protector din HPL (high-pressure laminate), de grosime minim 1 mm (astfel încât partea frontală a elementelor astfel construite să prezinte rezistență mărită la transport/relocări, abraziune, șocuri și la acțiunea detergenților și dezinfectanților uzuali). Grosimea totală minimă a panoului – minim 13 mm. Pentru celelalte corpuri de stocare se va folosi melamina HPL în grosime de 19 mm.

Aceste repere vor fi întotdeauna și în mod obligatoriu bordurate cu cant PP de grosime minim 2 mm, aplicat prin adezivare poliuretanică pentru spațiile de laborator, și ABS 2 mm pentru celelalte spații.

Mânere: vor fi metalice, cu o formă care să împiedice depunerea accidentală de lichide și impurități – interax minim 192 mm.

Balamale: vor fi metalice, pentru corpurile mobile sub blatul de lucru de tip “under-bench” cu deschidere la 110 grade și închidere amortizată integrată în mecanismul balamalei, fără alte elemente de amortizare montate pe/sau în cantul peretelui de dulap.

Sertare: Interiorul sertarelor va fi metalic, glisierile sertarelor vor fi în totalitate metalice, pe bile, cu extracție totală, încarcare dinamică recomandată - maxim 30 kg, iar prin construcția lor este imposibilă extragerea din dispozitiv a sertarului. Pentru un volum interior mai mare în sertar, montajul glisierelor se face pe fundul sertatului, nu pe laterala acestuia (în situația în care descrierea articolului din centralizator specifică alte caracteristici, se iau în considerare acelea).

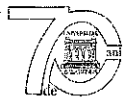
Role: Corpurile de depozitare **mobile** vor avea roțile prevăzute cu bandaj exterior din cauciuc – și două dintre ele vor avea posibilitatea de blocare, pe fiecare modul. Sarcina dinamică portantă pentru o rotilă – 40 kg, sarcina statică maxim recomandată pentru o rotilă – 80 kg. Rotilele sunt realizate din poliamidă, cu partea centrală din PP și bandajul exterior (dublu – pentru rulare pe suprafețe dure: granit, rășină epoxy, tarkett) din cauciuc termo-plastic. Rotilele (cu și fără blocaj) vor respecta ca și fabricație norma EN 12528:1998.

Pentru corpurile mobile de tip under-bench de laborator, diametrul unei roți va avea minim 65 mm cu o înălțime totală de 68 mm. Pentru celelalte corpuri mobile diametrul roții trebuie să fie de minim 50 mm cu o înălțime totală de 54 mm.

Montajul roților pe corpul de stocare se face prin flanșă metalică cu 4 puncte de prindere în șurub, placa de minim 38x38 mm cu bolț sudat de fixare în care se înfig roțile.

Încuietoare: Toate ușile vor avea încuietoare tip yală, toate corpurile cu sertare vor avea încuietoare pe primul sertar, yala cu minim 2 chei.

Reglaj la pardoseală: Toate corpurile fixe, indiferent de înălțime sau poziționare vor avea sistem de reglaj al planeității, pentru a asigura stabilitatea și funcționarea corectă a elementelor componente.



Pentru ușurință în igienizare, corpurile fixe de depozitare din camerele de laborator (măști de chiuvetă, corpuri pe sol, etc) se vor monta pe un soclu metalic.

NECESAR CORPURI (PIESE) MOBILIER

Nr. crt.	Specificații tehnice minim solicitate. Descriere	Cant. max. Buc
1	Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1200/700/900 mm - Structura de susținere tip A1 și blat de lucru tip B1.	1
2	Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm – vezi detalii la Capitolul C. C1.	1
3	Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1500/700/900 mm - Structura de susținere tip A1 și blat de lucru tip B1.	5
4	Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm - vezi detalii la Capitolul C. C1.	5
5	Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm - vezi detalii la Capitolul C. C1.	5

5. ALTE CERINȚE OBLIGATORII PRIVIND PROPUNEREA TEHNICĂ:

Ofertantul va atașa la propunerea tehnică declarațiile de conformitate cu standardele aplicabile produselor oferite.

Nu se admit oferte alternative.

Oferta de produse cu caracteristicile menționate mai sus trebuie să includă detalii privind necesitățile de utilități pentru funcționarea optimă.

6. CERINȚE PRIVIND LIVRAREA, INSTALAREA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

Livrarea produselor oferite va fi realizată la sediul Universității Dunărea de Jos, Facultatea de Inginerie, din Galați, Str. Domnească, nr. 111, corpul de clădire AN, județul Galați.

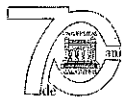
Ofertantul își asumă riscurile pe care le implică transportul produselor până la locul de instalare. Cheltuielile de manipulare, încărcare, transport, instalare și punere în funcțiune, precum și alte cheltuieli ocazionate de livrarea produsului vor fi suportate de ofertant. Conexiunile la utilități, instalarea, testarea, și punerea în funcțiune vor fi realizate de furnizor, fără costuri suplimentare, în prezența reprezentanților beneficiarului și ai furnizorului. Testarea performanțelor corpurilor de mobilier tehnologic de laborator va fi efectuată de furnizor în conformitate cu protocoalele transmise de producători și vor include atingerea tuturor performanțelor tehnice declarate.

Prin depunerea propunerii tehnice, furnizorul își asumă responsabilitatea și prezintă garanția livrării și instalării produselor oferite la locul destinat funcționării.

Termenul solicitat pentru livrare, instalare, testare și punere în funcțiune pentru produsele din ofertă este de maxim 30 zile de la data semnării contractului de furnizare. Orice întârziere în livrarea și montarea mobilierului este supusă penalităților conform prevederilor din contract.

Instalarea și punerea în funcțiune a produselor livrate se va efectua de personalul calificat al Furnizorului.

Ofertanții vor prezenta graficul detaliat de livrare, în care vor specifica: termenul de livrare, termenul de punere în funcțiune, termenul de începere și durata instruirii personalului. Din graficul prezentat de ofertant trebuie să reiasă modul în care va fi organizată activitatea acestuia pentru îndeplinirea tuturor responsabilităților ce rezultă din contractul de furnizare.



Cerințele de mai sus vor fi confirmate și documentate de ofertant în cadrul propunerii tehnice.

Culoarea mobilierului se va alege din moștrarul producătorului.

7. CERINȚE PRIVIND INSTRUIREA PERSONALULUI OFERTANT

După instalare, furnizorul produsului va asigura instruirea personalului de cercetare al beneficiarului, la locul de funcționare. Instruirea va cuprinde modul de operare și utilizare a produsului oferat, precum și întreținerea sa. Instruirea va fi realizată de specialiștii producătorului/furnizorului. Etapele și programul/calendarul de instruire vor fi stabilite cu aprobarea Beneficiarului. În condițiile în care instructajul se desfășoară la altă locație, cheltuielile legate de transportul, cazarea și diurna personalului autorității contractante, în locația de desfășurare a instruirii, vor fi suportate de Furnizor.

Cerințele de mai sus vor fi confirmate de ofertant în cadrul propunerii tehnice.

8. RECEPȚIE ȘI PLATĂ

Recepția produselor livrate se va efectua după instalare, punerea în funcțiune, testarea, și instruirea personalului de cercetare.

Recepția se finalizează prin încheierea unui Proces Verbal de Recepție Cantitativă și Calitativă și Punere în Funcțiune și Instruire, semnat de ambele părți.

În baza acestui document, furnizorul va emite factura pentru produsele livrate, urmând ca plata să fie efectuată de Beneficiar conform clauzelor contractuale.

Furnizorul răspunde pentru calitatea produselor, autoritatea contractanta fiind în drept să solicite înlocuirea celor constatate ca fiind necorespunzătoare.

Plata se va face numai după ce produsele constatate ca fiind necorespunzătoare au fost înlocuite.

Mobilierul și echipamentele supuse recepției trebuie să îndeplinească toate condițiile solicitate prin specificațiile tehnice.

9. CERINȚE PRIVIND GARANȚIA PRODUSELOR OFERTATE

Garanția produselor oferite trebuie să fie de **minim 24 luni** de la data semnării Procesului Verbal de punere în funcțiune. Aceasta, precum și garanția părților componente și a accesoriilor trebuie specificată în mod explicit de către ofertant în cadrul propunerii tehnice. Service-ul în perioada de garanție va fi asigurat de personal specializat și calificat pentru echipamentul livrat.

Piese de schimb și manopera în perioada de garanție trebuie să fie gratuite. În perioada de garanție întreținerea periodică se face în perioade stabilite de comun acord cu beneficiarul, iar intervențiile și eventualele importuri de piese de schimb pentru reparații se fac fără cheltuieli suplimentare pentru beneficiar.

În cazul nefuncționării produsului la parametri proiectați, sau a unor defecțiuni ce fac imposibilă utilizarea echipamentului livrat, echipa de service a furnizorului va interveni la sediul beneficiarului în intervalul **de 24 – 48 de ore** de la solicitarea beneficiarului.

În cazul în care produsul nu poate fi reparat la sediul Beneficiarului, cheltuielile de transport și asistență tehnică vor fi suportate de Furnizor în cadrul perioadei de garanție.

De asemenea, în perioada de garanție echipa de service a furnizorului va efectua minimum o revizie tehnică a produsului/aparatului/sistemului livrat, programul reviziilor urmând a fi menționat în certificatul de garanție emis de furnizor pentru produsul livrat.

Cerințele de mai sus vor fi confirmate de ofertant în cadrul propunerii tehnice.

10. DOCUMENTAȚIE ÎNSOȚITOARE

a) **Care va însoți propunerea tehnică depusă în cadrul prezentei proceduri de atribuire**

- FIȘA DETALII PRODUCĂTOR ale produselor oferțate, conform formular 2;
 - Fișe tehnice/cataloge/broșuri/pliante/prospecte/cărți tehnice/specificații originale ale producătorului: care susțin descrierea și documentarea tehnică a caracteristicilor declarate pentru echipamentul oferțat;
 - Declarații de conformitate pentru produsele oferțate;
 - Certificate de conformitate cu standardele aplicabile produselor, sau alte documente echivalente;
 - Planuri/schițele de mobilare;
 - Graficul detaliat de livrare;
 - Declarație scrisă, prin care ofertantul trebuie să demonstreze că a înțeles și și-a însușit corect cerințele din specificațiile caietului de sarcini și că soluția tehnică prezentată îndeplinește întru totul aceste specificații;
 - Declarația privind respectarea obligațiilor referitoare la condițiile de muncă și protecția muncii valabile la nivel național, pe parcursul îndeplinirii contractului.
- b) **Care va însoți bunurile furnizate în baza contractului ce va fi atribuit prin prezenta procedură de atribuire**
- Certificat de Origine și Declarații de Conformitate în limba română emise de Furnizor, la care vor fi atașate declarațiile de conformitate emise de producător;
 - Certificat de garanție pentru produsul furnizat și accesorii conform oferta, emis de furnizor, în limba română. Pe certificatul de garanție vor fi menționate obligatoriu și seriile de fabricație pentru echipamentele ce fac obiectul garanției, termenul de intervenție în cazul defecțiunilor apărute;
 - Manuale tehnice de utilizare/exploatare și întreținere în limba română;
 - Lista componentelor produsului livrat.
- c) **La punerea în funcțiune se vor încheia și prezenta, după caz, următoarele documente:**
- Proces-verbal de recepție și procesul verbal de punere în funcțiune și instalare ale produselor achiziționate;
 - Proces-verbal sau alt document care să ateste instruirea personalului.

Întocmit,
Conf. dr. ing. Baltă Ștefan