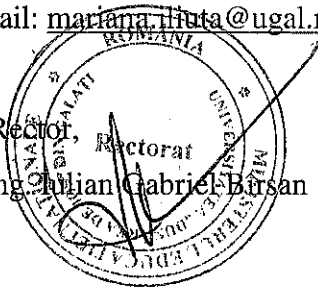


Prin prezenta vă aducem la cunoștință că Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați este interesată să achiziționeze “ **Servicii de examinare macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci și a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare**” și vă invită să depuneți ofertă tehnică și financiară, având în vedere următoarele:

1. Denumirea autorității contractante: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați
Cod de identificare: 3127522
Adresa: Str. Domnească Nr. 47, Galați, România
Telefon: 0236419177
Fax: 0236419177
2. Denumire invitație: “**Servicii de examinare macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci și a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare**”.
3. Modalitatea de desfășurare: achiziție directă, conform articol 43, alin.3 din HG 395/2016.
4. Pentru depunerea ofertei se vor completa formularele atașate.
5. Împărțirea pe loturi: nu
6. Valoarea totală estimată fără TVA este 1882.36 lei
7. Criteriu de atribuire: prețul cel mai scăzut.
8. Cod CPV: 73111000-3
9. Tip contract: prestare de servicii.
10. Obiectul contractului: “ **Servicii de examinare macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci și a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare**”.
11. Data limită de depunere a ofertelor: 30.03.2018, ora 12⁰⁰
12. Adresa la care se transmit ofertele: Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați, Str. Domnească Nr. 47, Galați, România, cod poștal 800008, Registratură sau adresa de e-mail mariana.iliuta@ugal.ro
13. Limba de redactare a ofertei: Română

14. Tip de finanțare și modalitate de plată: Plata se face cu OP în termen de 30 de zile după prestarea serviciilor, din venituri Școală doctorală, în contul furnizorului deschis la Trezoreria statului.
15. Moneda în care se transmite oferta de preț: lei
16. Modul de obținere a documentației: atașat invitației.
17. Persoana de contact: Mariana Iliuță, tel. 0336130115, e-mail: mariana.iliuta@ugal.ro
18. În eventualitatea în care oferta dumneavoastră corespunde din punct de vedere al solicitărilor din caietul de sarcini, se încadrează în valoarea estimată precizată în invitație și este clasată pe primul loc, achiziția se va finaliza prin cumpărare directă.
19. Vă rugăm să confirmați primirea prezentei invitații, la numărul de fax 0236419177 sau la adresa de e-mail: mariana.iliuta@ugal.ro.

Prof. Univ. Dr. Ing. ~~Julian Gabriel Barsan~~
Rector, Rectorat

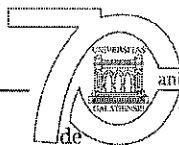


Director General al Direcției Generale
Economice, Investiții și Relații Internaționale

Ing. Cezar BIHESCU

Director al Direcției achiziții și investiții,
Ec. Marian DĂNĂILĂ

Întocmit,
Ing. Mariana ILIUȚĂ



Aprobat,
Rector
Prof. dr. ing. Iulian Gabriel Bîrsan

CAIET DE SARCINI

1. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Universitatea Dunărea de Jos din Galați își propune să achiziționeze *Servicii de examinare macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci și a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare.*

2. CERINȚE GENERALE

Caietul de sarcini - face parte din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant oferta.

În acest sens orice ofertă prezentată va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care aceasta se înscrie în limitele cerințelor din Caietul de sarcini. Ofertarea care nu răspunde cerințelor prevăzute în Caietul de sarcini atrage descalificarea ofertantului.

Prevederile și cerințele Caietului de sarcini au caracter obligatoriu și nu vor exonera ofertantul câștigător de răspunderea de a asigura calitatea serviciilor prestate, prin efectuarea verificărilor necesare sau care sunt prevăzute în standardele și normale în vigoare, privind testarea calității serviciilor.

Se interzice indicarea în documentații a unor specificații tehnice care desemnează procedee speciale ce pot duce la favorizarea sau eliminarea unuia sau mai mulți ofertanți. O astfel de indicație va fi admisă numai cu mențiunea "sau echivalent".

În aceste condiții se vor indica doar caracteristici tehnice ale lucrărilor și serviciilor ce urmează a fi prestate.

Toate cerințele solicitate în caietul de sarcini sunt obligatorii. Nerespectarea în totalitate a acestora va conduce la declararea ofertei ca fiind neconformă.

3. TERMEN DE PRESTARE

Serviciile de examinare macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci și a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare se vor presta în maximum 30 zile de la semnarea contractului.

4. DESCRIEREA SERVICIILOR

Cerințe tehnice de bază:

A. Examinarea macroscopică, microscopică și de microdurate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din cordoane depuse mecanizat MAG-M cu sârme tubulare pe plăci.

Materiale pentru sudare:

- table din oțel S355N cu grosimea de 7 mm;
 - sârmă tubulară cu pulberi metalice FLUXOFIL M10 conform AWS A5.18: E70C-6MH4, cu diametrul de 1,2 mm;
 - sârmă tubulară cu flux rutilic FLUXOFIL 20HD conform AWS A5.29: E81T1-Ni1MJH4, cu diametrul de 1,2 mm;
- sârmă plină FILCORD D conform AWS A5.18: ER70S-6, cu diametrul de 1,2 mm;
 - amestec de gaze de protecție Corgon 18.

Tabelul 1. Simbolizarea cordoanelor depuse

Nr. crt.	Simbolizare cordoane depuse	Tipul sârmei și marca sârmei	Modul de transfer
1	D1	sârmă plină FILCORD D	RootArc
2	D2	sârmă plină FILCORD D	ForceArc
3	D3	tubulară cu pulberi metalice FLUXOFIL M10	RootArc
4	D4	tubulară cu flux rutilic FLUXOFIL 20HD	ForceArc

Pentru fiecare epruvetă se va realiza:

1. Examinarea macroscopică și microscopică: 1 macro + 2 micro (1, 2)

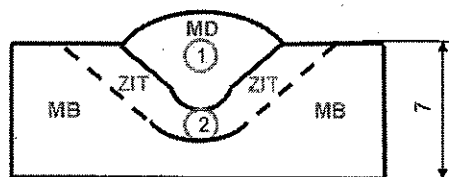


Fig. 2. Examinarea microscopică a cordoanelor depuse

2. Examinarea microdurateților Vickers HV1 sub cordon: 10 amprente

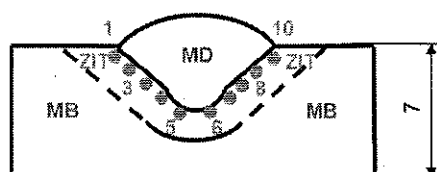


Fig. 3. Modul de amplasare a amprentelor de microdurate Vickers HV1 sub cordon

Pentru o epruvetă: 1 macro + 2 micro + 10 microdurități Vickers HV1

B. Examinarea macroscopică, microscopică și de microduritate Vickers HV1 a patru epruvete prelevate din probe sudate mecanizat MAG-M cu sârme tubulare

Materiale pentru sudare:

- table din oțel naval EH 36 cu grosimea de 10 mm;
- sârmă tubulară cu pulberi metalice FLUXOFIL M10 conform AWS A5.18: E70C-6MH4, cu diametrul de 1,2 mm;
- sârmă tubulară cu flux rutilic FLUXOFIL 20HD conform AWS A5.29: E81T1-Ni1MJH4, cu diametrul de 1,2 mm;
- amestec de gaze de protecție Corgon 18.

Tabelul 2. Simbolizarea probe sudate cap la cap

Nr. crt.	Simbolizare probe	Tipul sârmei și marca sârmei		Modul de transfer	
		rădăcină	umplere	rădăcină	umplere
1.	PA	tubulară cu pulberi metalice FLUXOFIL M10	tubulară cu flux rutilic FLUXOFIL 20HD	RootArc	ForceArc
2.	PF				
3.	PE				
4.	PC				

Notă: PA- poziția orizontal; PF- poziția vertical ascendent; PE- poziția peste cap; PC- poziția orizontal pe perete vertical sau de cornișă

Pentru fiecare epruvetă se va realiza:

1. Examinarea macroscopică și microscopică: 1 macro + 4 micro (1, 2, 3, 4)

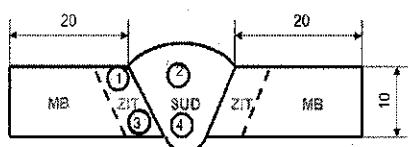


Fig. 4. Examinarea microscopică (probele PA, PF și PE)

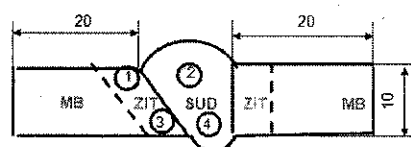
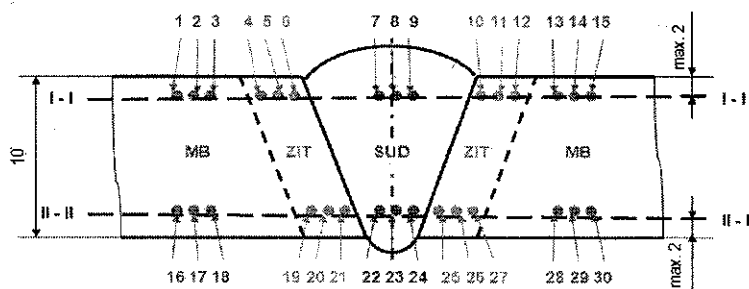


Fig. 5. Examinarea microscopică (proba PC)

2. Examinarea microdurităților Vickers HV1: 51 amprente



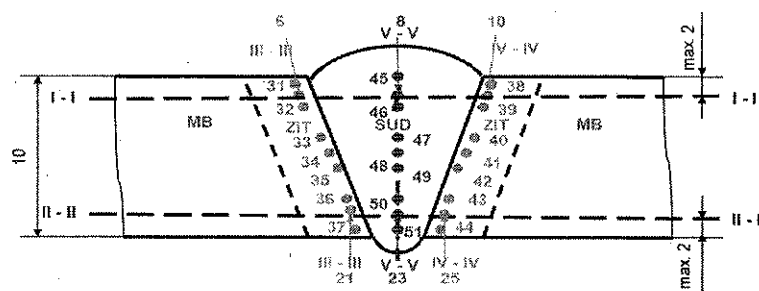


Fig. 6. Modul de amplasare a amprentelor de microdurate Vickers HV1, pe direcțiile de investigare I - I și II - II, în subzonele de supraîncălzire din ZIT pe direcțiile de investigare III - III și IV - IV și în axa îmbinării sudate pe direcțiile de investigare V - V (probele PA, PF și PE)

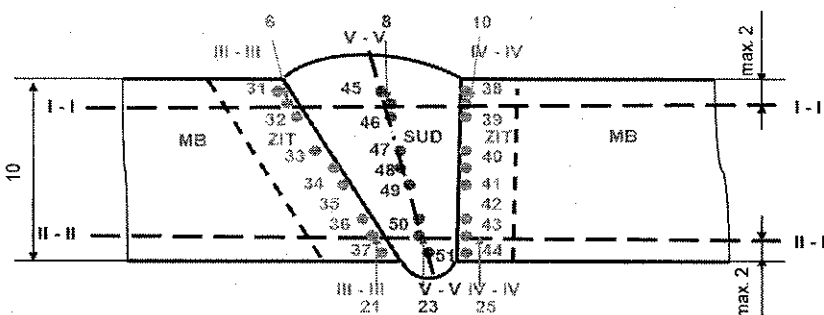
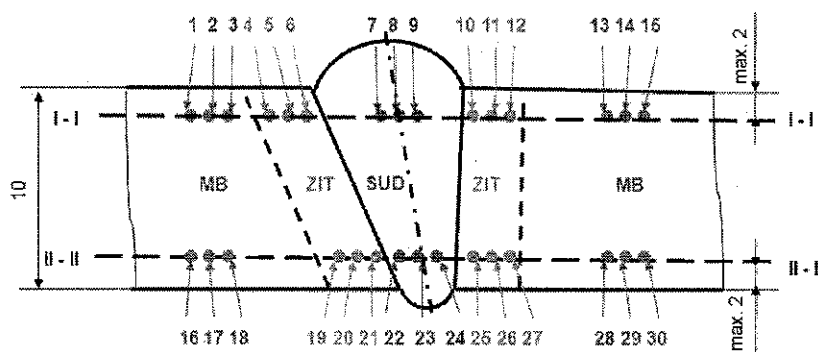


Fig. 7. Modul de amplasare a amprentelor de microdurate Vickers HV1, pe direcțiile de investigare I - I și II - II, în subzonele de supraîncălzire din ZIT pe direcțiile de investigare III - III și IV - IV și în axa îmbinării sudate pe direcțiile de investigare V - V (proba PC)

Pentru o epruvetă: 1 macro + 4 micro + 51 microdurate Vickers HV1

5. RECEPȚIA SERVICIILOR

Recepția serviciilor se va face pe baza următoarelor documente:

- Rapoarte de examinare macroscopică, microscopică și de măsurători Vickers HV1;
- Proces verbal de recepție a serviciilor, semnat de reprezentanții beneficiarului și contractantului după eliberarea rapoartelor de examinare macroscopică, microscopică și de măsurători Vickers HV1;

6. PROPUNEREA TEHNICĂ

Oferta tehnică va fi prezentată conform **Formularului nr. 1**, din secțiunea formulare
Nu se admit oferte alternative sau parțiale.



7. PROPUNEREA FINANCIARĂ

Oferta financiară va fi prezentată conform **Formulelor nr. 2si 3**, din secțiunea formulare. Ofertantul va include în prețul oferat pentru serviciile de examinare macroscopică, microscopică și de măsurători Vickers HV1 cheltuielile aferente transportului probelor și al rapoartelor de examinare la sediul beneficiarului din Galați, str.Domnească nr. 47.

8. CONDIȚII IMPUSE PENTRU SECURITATEA ȘI SĂNĂTATEA ÎN MUNCĂ ȘI PROTECȚIA MUNCII

Prestatorul trebuie să respecte cerințele legale de securitate și sănătate în muncă respectiv de protecție a mediului prevăzute de legislația în vigoare aplicabilă, fiind direct responsabil de consecințele nerespectării acestei legislații. (**Formularul nr. 4**)

9. PLATA SERVICIILOR

Plata se va efectua cu OP, în contul contractantului deschis la Trezoreria statului, în termen de max. 30 zile de la prestarea serviciilor și semnarea de ambele părți a procesului verbal de recepție a acestora, pe bază de factură fiscală.

10. PREVEDERI CONTRACTUALE

Se va încheia un contract pentru o perioadă de 60 zile (termen de plată inclus).
Nu se acceptă actualizarea prețului contractului.

Răspunderea pentru conținutul caietului de sarcini aparține persoanei din departamentul/ compartimentul autorității contractante ce procedează la întocmirea acestuia, pe baza necesităților asumate de beneficiar.

Întocmit,
Conducător doctorat
Prof. dr. ing. Dănuț Mihăilescu